

Plano de Ensino

DISCIPLINA: Sistemas de Produção I	CÓDIGO: G00SPRD1.01 (S2S1SP01)
---	---

VALIDADE: 1º Semestre de 2017

TÉRMINO:

Carga Horária: Total: 60 horas/aula Semanal: 04 aulas Créditos: 04

Modalidade: Teórica

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Formação Profissional

Ementa: Sistema de Produção Convencional. Planejamento de Recursos Produtivos (MRP). Filosofia da Tecnologia Otimizada (OPT). Filosofia Just in Time e Introdução à organização do trabalho e Gestão de Pessoas.

Curso	Período	Eixo	Obrigatória	Optativa
Eng. Produção Civil		Gestão da Produção e Sistema da Qualidade	x	

Departamento/Coordenação: Departamento de Ciências Sociais Aplicadas (DCSA)

INTERDISCIPLINARIDADES

Pré-requisitos:	Código
Pesquisa Operacional I	G00POPE1.01
Co-requisitos:	
Disciplinas para as quais é pré-requisito:	
Disciplinas para as quais é co-requisito:	

Objetivos:

1. Discutir as mudanças ocorridas no mundo do trabalho, nas dimensões econômica, social, tecnológica e organizacional, suas implicações na engenharia civil, e a necessidade de investimentos na gestão dos processos produtivos e Capacitação e seleção de equipes;
2. Condução de equipes; Treinamento e Motivação (Desenvolver pessoas).
3. A desestabilização dos sistemas de produção tradicional, fundada, ou não, na Organização Científica do Trabalho, motivada por essas mudanças, dá lugar a novos sistemas de produção, baseados na flexibilização dos processos, na convivência com as incertezas e, conseqüentemente, no desenvolvimento de um novo trabalhador.
4. A administração da produção, centrada nestes princípios e filosofias, se

Plano de Ensino

coloca como a via de gestão da produção mais adequada à crise atual da empresa.

Unidades de Ensino		Carga horária (horas/aula)
1	Introdução à administração de produção e operações.	02
2	A função produção na organização.	02
3	Estratégia de produção.	02
5	Projeto em gestão da produção.	02
6	Projeto de produtos e serviços.	10
7	Projetos de redes de operação.	04
8	Arranjo físico e fluxo.	08
9	Projeto detalhado de arranjo físico e fluxo	08
10	Organização do trabalho e métodos	08
11	Projeto e dimensionamento do trabalho “humano”	08
12	Introdução ao planejamento e controle de produção. (Conceituação do PCP; conciliação de suprimento e demanda; natureza do suprimento e da demanda; atividades de PCP; efeito volume-variedade no PCP).	02
11	Introdução à qualidade e a tecnologia de processo. (Importância; visões; princípios de administração da qualidade total).	02
13	Prevenção e recuperação de falhas.	02
Total		60

Bibliografia Básica

1	KRAJEWSKI, Lee; RITZMAN, Larry P. Administração da produção e operações. 8. ed. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2009.
2	SLACK, Nigel; CHAMBERS, Stuart; HARRISON, Alan; JOHNSTON Robert; HARLAND, Christine. Administração da produção. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009.
3	TUBINO, Dalvio Ferrari. Planejamento e controle da produção: teoria e prática. São Paulo: Atlas, 2008.

Bibliografia Complementar

1	DAVIS, M. M.; AQUILANO, N. J.; CHASE, R. B.; Fundamentos da administração da produção. 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.
2	GAITHER, N.; FRAIZER, G. Administração da produção e operações. 8.

Plano de Ensino

	ed. São Paulo: Pioneira Thompson Learning, 2001.
3	JONES, D. T.; WOMACK, J. P. A máquina que mudou o mundo . 11. ed. Rio de Janeiro: Campus, 1992.
4	OHNO, T. O sistema Toyota de produção : além da produção em larga escala. Porto Alegre: Bookman, 1997.
5	SHINGO, S. O sistema Toyota de produção : do ponto de vista da engenharia da produção. 2. ed. Porto Alegre: Bookman, 1996.